

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für den Kauf dieses Lötspitzen-Sets für den AGT PremiumlötKolben (NC-5335-675). 4 Lötspitzen in verschiedenen Breiten für all Ihre Lötarbeiten.

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung aufmerksam durch und beachten Sie die aufgeführten Hinweise und Tipps, damit Sie das Lötspitzenset optimal einsetzen können.

Lieferumfang

- AGT Lötspitzen-Set für den AGT PremiumlötKolben (NC-5335-675): vier Spitzen in den Stärken 06 mm, 1,0 mm, 2,0 mm, 3,0 mm
- Bedienungsanleitung

Zusätzlich benötigt:

- AGT PremiumlötKolben (NC-5335-675)
- Lötendraht mit Flussmittel
- Lötzinn

Verwendung

Bevor Sie die Lötstation oder eine neue Lötspitze zum ersten Mal einsetzen, müssen Sie die Lötspitze verzinnen.

Schalten Sie die Lötstation ein und lassen Sie bei einer Temperatur von rund 200°C etwas Lötzinn auf der Lötspitze verlaufen

Reinigen Sie die Lötspitze vor dem Löten am befeuchteten Schwamm, um Rückstände von vorhergehenden Lötungen zu beseitigen.

Nach einer Lötung sollte die Lötspitze ebenfalls immer gereinigt und erneut verzinnt werden.

Austausch der Lötspitze

1. Bevor Sie die Lötspitze austauschen, muss der LötKolben abkühlen und die Lötstation vom Stromnetz getrennt werden.
2. Lösen Sie dann die Überwurfmutter der LötKolbenspitzenhalterung und ziehen Sie diese vom Handgriff ab.
3. Gleichzeitig löst sich die Lötspitze, die nun abgezogen und ausgetauscht werden kann.
4. Stecken Sie eine neue Lötspitze auf den LötKolben und befestigen Sie die LötKolbenspitzenhalterung mit der Überwurfmutter.

Sicherheitshinweise

- Diese Bedienungsanleitung dient dazu, Sie mit der Funktionsweise dieses Produktes vertraut zu machen. Bewahren Sie diese Anleitung daher gut auf, damit Sie jederzeit darauf zugreifen können.
- Ein Umbauen oder Verändern des Produktes beeinträchtigt die Produktsicherheit. Achtung Verletzungsgefahr!
- Öffnen Sie das Produkt niemals eigenmächtig. Führen Sie Reparaturen nie selbst aus!
- Behandeln Sie das Produkt sorgfältig. Es kann durch Stöße, Schläge oder Fall aus bereits geringer Höhe beschädigt werden.
- Halten Sie das Produkt fern von Feuchtigkeit
- Führen Sie Lötarbeiten nie an stromführenden Teilen durch.
- Tauchen Sie den LötKolben niemals zum Abkühlen in Wasser oder andere Flüssigkeiten.
- Achten Sie darauf, dass Lötverbindungen, die zum Beispiel im Betrieb offen liegen, ausreichend isoliert werden.
- Werden Geräte zum Löten geöffnet, liegen Leitungen, elektrische Teile und möglicherweise Kondensatoren frei. Hier besteht Lebensgefahr! Diese Arbeiten dürfen nur von Fachleuten durchgeführt werden.
- Beachten Sie bei Lötarbeiten die Herstellerangaben zu der Art von Lot und Lotflüssigkeit.
- Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten!

Informationen und Antworten auf häufige Fragen (FAQs) zu vielen unserer Produkte sowie ggfs. aktualisierte Handbücher finden Sie auf der Internetseite:

www.agt-tools.de

Geben Sie dort im Suchfeld die Artikelnummer oder den Artikelnamen ein.

Chère cliente, cher client,

Nous vous remercions d'avoir choisi ce lot de pannes à souder pour la station de soudure Premium AGT (NC-5335-675). 4 pointes de soudage de taille différente pour tous vos petits travaux de soudure !

Afin d'utiliser au mieux votre nouveau produit, veuillez lire attentivement ce mode d'emploi et respecter les consignes et astuces suivantes.

Contenu

- Lot de pannes à souder AGT pour la station de soudure Premium d'AGT (NC-5335-675) : 4 pannes de 0,6 mm, 1 mm, 2 mm, 3 mm
- Mode d'emploi

Accessoires requis (non fournis) :

- Station de soudure Premium AGT (NC-5335-675)
- Fil à souder avec flux
- Étain de soudure

Utilisation

Avant la première utilisation d'une nouvelle panne ou de la station de soudure, étamez la panne à souder. Allumez la station de soudure puis, à une température d'environ 200 °C, laissez couler de l'étain sur la panne. Pour enlever les résidus des précédentes soudures, nettoyez la panne avec une éponge humide avant de souder. Après une soudure, la panne doit être également toujours nettoyée et étamée.

Remplacer la pile

1. Avant de remplacer la panne, laissez refroidir le fer et débranchez la prise électrique de la station.
2. Desserrez l'écrou-raccord du support de la panne et sortez-le de la poignée.
3. Cela desserre la panne qui peut maintenant être retirée et remplacée.
4. Mettez une nouvelle panne sur le fer à souder et fixez le support de la panne avec l'écrou-raccord.

Consignes de sécurité

- Ce mode d'emploi vous permet de vous familiariser avec le fonctionnement du produit. Conservez-le précieusement afin de pouvoir le consulter en cas de besoin.
- Pour connaître les conditions de garantie, veuillez contacter votre revendeur. Veuillez également tenir compte des conditions générales de vente !
- Veillez à utiliser le produit uniquement comme indiqué dans la notice. Une mauvaise utilisation peut endommager le produit ou son environnement.
- Le démontage ou la modification du produit affecte sa sécurité. Attention, risque de blessures !
- N'ouvrez jamais l'appareil. Ne tentez jamais de réparer vous-même le produit sous peine de perdre toute garantie !
- Manipulez le produit avec précaution. Un coup, un choc, ou une chute, même de faible hauteur, peut l'endommager.
- N'exposez pas le produit à l'humidité ni à une chaleur extrême.
- N'effectuez jamais de soudure sur des éléments sous tension.
- Ne plongez jamais l'appareil dans l'eau ni dans aucun autre liquide.
- Veillez à ce que les joints de soudure qui restent ouverts en fonctionnement par exemple, sont suffisamment isolés.
- Si des appareils sont ouverts pour une opération de soudure, les conduits, les éléments électriques et les éventuels condensateurs sont exposés. Danger de mort ! Ces travaux doivent uniquement être effectués par un professionnel qualifié
- Lors des travaux de soudure, veuillez suivre les instructions du fabricant concernant le type de soudure et le flux de brasage.
- Surveillez les enfants pour vous assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.
- Aucune garantie ne pourra être appliquée en cas de mauvaise utilisation.
- Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dégâts matériels ou dommages (physiques ou moraux) dus à une mauvaise utilisation et/ou au non-respect des consignes de sécurité.
- Sous réserve de modification et d'erreur !