

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für den Kauf dieser Kaltschweißmasse. Reparieren Sie kleine Risse und Löcher von Metallen und Metallverbindungen ganz einfach selbst. Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung und befolgen Sie die aufgeführten Hinweise und Tipps, damit Sie Ihre neue Kaltschweißmasse optimal einsetzen können.

Lieferumfang

- Kaltschweißmasse
- Bedienungsanleitung

Zusätzlich benötigt: Spachtel

Produktvarianten

NX-6033: Kaltschweißmasse für Metalle
NX-6034: 2er-Set Kaltschweißmasse für Metalle
NC-7544: 4er-Set Kaltschweißmasse für Metalle

Technische Daten

hitzebeständig	bis 1.100°C
korrosionsbeständig	✓
Füllmenge	100 g

Wichtige Hinweise zu Beginn



ACHTUNG!

Kann die Atemwege reizen.

Nicht in die Augen, auf die Haut oder Kleidung gelangen lassen.

BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.

BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen

Verwendung



HINWEIS:

Zur Bearbeitung benötigen Sie einen Spachtel. Ziehen Sie außerdem Schutz-Handschuhe an. Bearbeiten Sie die Kaltschweißmasse auf keinen Fall mit der Hand!

Allgemeine Hinweise und Tipps

- Bereiten Sie die zu bearbeitende Stelle entsprechend der Anleitung vor
- Beachten Sie, dass die Zeit zum Aushärten stark von der Umgebungstemperatur abhängt. Oftmals ist es notwendig, beim Aushärten durch Erwärmen des zu reparierenden Körpers nachzuhelfen. Erwärmen Sie dabei nicht direkt die Masse selbst, sondern idealerweise den Körper an dem die Masse anliegt.
- Die Kaltschweißmasse ist in erster Linie zum Abdichten/Schließen kleinerer Risse und Löcher und nicht zum Zusammenkleben vorgesehen.

Vorbereitung

1. Reinigen Sie die zu bearbeitende Stelle. Befreien Sie sie so gut wie möglich von Schmutz, Rost und Fetten.
2. Rauen Sie die zu bearbeitende Stelle ggf. etwas an. Befeuchten Sie die zu bearbeitende Stelle direkt vor Auftragen der Masse und erhitzen Sie die Stelle etwas. Die zu bearbeitende Stelle sollte beim Auftragen der Masse noch immer erwärmt sein.

Anbringen der Kaltschweißmasse

1. Nehmen Sie einen dünnen Spachtel oder ähnliches. Rühren Sie die Kaltschweißmasse gut um.
2. Holen Sie mit dem Spachtel die gewünschte Menge Kaltschweißmasse aus der Dose.
3. Bringen Sie die Masse an dem vorbereiteten, befeuchteten und erwärmten Metallobjekt an.



HINWEIS:

Bringen Sie die Masse nicht zu dick an.

4. Lassen Sie die Masse aushärten. Die Aushärte-Dauer ist von vielen Faktoren abhängig, insbesondere von der Umgebungstemperatur, der Dicke der Masse und auch davon, dass genügend Luft an die Masse kommen kann.

Sollte die Umgebungstemperatur niedriger als 20°C sein, so sollten Sie für ein gutes Ergebnis manuell nachhelfen, indem Sie den Körper, auf dem die Masse angebracht wurde immer wieder etwas erwärmen. Dadurch lässt sich die Aushärte-Dauer verkürzen. Eine Aushärte-Zeit von 24 Stunden wird empfohlen, kann aber aufgrund der vielen Faktoren stark variieren und insbesondere bei niedrigerer Umgebungstemperatur länger dauern



HINWEIS:

Fahren Sie nicht mit dem Auto (z.B. bei Auspuffreparaturen) und setzen Sie die Masse nicht sofort sehr hoher Hitze aus, bevor sie nicht schon weitgehend ausgehärtet ist, da sich die Masse im nicht ausgehärteten Zustand noch ausdehnen, verformen und somit auch rissig werden kann.



HINWEIS:

Die Kaltschweißmasse kann auch nach der Aushärtung noch bearbeitet (z.B. geschliffen, etc.) werden.

Informationen und Antworten auf häufige Fragen (FAQs) zu vielen unserer Produkte sowie ggfs. aktualisierte Handbücher finden Sie auf der Internetseite:

www.agt-tools.de

Geben Sie dort im Suchfeld die Artikelnummer oder den Artikelnamen ein.