

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für den Kauf des PLA-Filaments, das höchste Qualitätsansprüche erfüllt und exzellente Drucke ermöglicht.

PLA (Polylactide/Polymilchsäuren) ist ein Thermoplast aus biologischen Ressourcen (z.B. aus Getreide, Zuckerrohr, Zuckerrüben). Es ist bei industrieller Kompostierung biologisch abbaubar.

Bitte lesen Sie diese Produktinformationen und die Bedienungsanleitung Ihres 3D-Druckers und befolgen Sie die aufgeführten Hinweise und Tipps, damit Sie das PLA-Filament optimal einsetzen können.

Drucktemperatur

Optimale Drucktemperatur: 190 °C bis 220 °C

Je nach Objektbeschaffenheit, Druckgeschwindigkeit und eingestellter Schichtdicke kann die optimale Drucktemperatur variieren. Stellen Sie die Temperatur daher zu Beginn auf die niedrigste Einstellung (siehe Anleitung des Druckers).

Sollte es beim Drucken zu Problemen kommen, zum Beispiel durch ungleichmäßiges Einziehen des Filaments (erkennbar an Klopf- und Knackgeräuschen im Druckkopf), erhöhen Sie die Drucktemperatur in Schritten von 5 °C, bis das Filament gleichmäßig und flüssig läuft.

PLA und ABS

PLA-Filament hat eine niedrigere Schmelztemperatur als das ebenfalls häufig verwendete ABS-Filament. Falls Sie zuvor mit ABS-Filament gedruckt haben, stellen Sie vor dem Laden von PLA-Filament die Temperatur etwas höher ein, um die ABS-Rückstände, die sich noch in der Schmelzeinheit und der Düse befinden, zu entfernen.

Laden Sie anschließend das Filament, bis es sauber und gleichmäßig aus der Düse kommt, und stellen Sie danach die Temperatur wieder herab.

Sicherheitshinweise

- Diese Produktinformationen dienen dazu, Sie mit der Funktionsweise dieses Produktes vertraut zu machen. Bewahren Sie diese Informationen daher stets gut auf, damit Sie jederzeit darauf zugreifen können.
- Behandeln Sie das Produkt sorgfältig. Achten Sie stets auf die Hinweise in der Bedienungsanleitung des Druckers.
- Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten!